SONIC ROLL

DESCRIZIONE TECNICA

SONIC ROLL è un sistema fonoisolante per massetti galleggianti formato da una membrana bitume polimero elastoplastomerica con armatura in poliestere, accoppiata ad uno strato resiliente in fibra di poliestere da 6,5 mm e rivestita in superficie da un tessuto non tessuto in polipropilene di colore verde per uno spessore totale di 8 mm (prima dell'accoppiamento).

DESTINAZIONE D'USO

SONIC ROLL consente di realizzare in maniera semplice, affidabile ed efficace dei massetti galleggianti perfettamente isolati dal supporto (solaio + pareti divisorie). L'accoppiamento della membrana bitume polimero alla fibra in poliestere, consente di assorbire e smorzare i rumori permettendo a varie tipologie di solaio, alcuni dei quali riportati nella tabella seguente, di rientrare nei parametri di legge (DPCM 5.12.97) per quanto riguarda l'isolamento acustico. **SONIC ROLL**, grazie alla membrana bitume polimero elastoplastomerica, rappresenta anche una impermeabilizzazione di sicurezza del pavimento a protezione dello strato fonoresiliente.

m' solaio portante	Relazione UNI TR 11175 $L'_{n,w,eq} = 164 - 35 \log(m')$ (dB)	m' massetto (kg/m^2)	s' (SONIC ROLL) (MN/m^3)	f_0 (Hz)	ΔL_w (dB)	K (dB)	$L'_{n,w}$ (dB)
300	77,30	100	21	73,3	28,0	3,0	**52,28**
320	76,32	100	21	73,3	28,0	3,0	**51,30**
340	75,40	100	21	73,3	28,0	3,0	**50,37**
360	74,53	100	21	73,3	28,0	4,0	**50,50**
380	73,71	100	21	73,3	28,0	4,0	**49,68**
400	72,93	100	21	73,3	28,0	4,0	**48,90**
420	72,19	100	21	73,3	28,0	4,0	**48,16**

COME SI APPLICA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

La corretta posa in opera ed il rispetto delle procedure previste, sono elementi essenziali per la buona riuscita dell'isolamento termico ed acustico. Verificare che il supporto sia uno strato piano e privo di qualsiasi asperità. Eventuale materiale in eccesso che compromette la planar ità del massetto deve essere r imosso. Eventuale impiantistica (elettrica, idraulica, ecc.) deve essere ricoperta da massetti cementizi. Per l'utilizzo di massetti alleggeriti deve essere sempre considerata la loro resistenza a compressione, onde evitare possibili cedimenti a pavimentazione finita (carichi concentrati).

Aprire il rotolo di **SONIC ROLL** ed iniziare a distenderlo con lo strato fibroso (parte chiara) rivolto verso il basso. Piegare il **SONIC ROLL** lungo il perimetro (pareti divisorie) per una altezza sufficiente a creare un bordo di alcuni centimetri superiore la quota prevista del pavimento finito. Chiudere e sigillare tutte le sovrapposizioni sulle cimose con apposito nastro adesivizzato. La stessa operazione deve essere ripetuta sugli angoli. Una volta che la pavimentazione finale è stata posata, dopo la sua maturazione e comunque prima della posa della zoccolatura, tagliare la par te eccedente di **SONIC ROLL** e chiudere lo spazio tra zoccolino ed il pavimento con un idoneo sigillante elastico. In alternativa, lungo il perimetro, può essere usata la comoda fascia perimetrale in polietilene adesiva con pretaglio.
Per maggiori dettagli sulle fasi di posa è disponibile un comodo manuale di applicazione.

Rev. 1-19

MATERIALI IMPERMEABILIZZANTI E SISTEMI ISOLANTI
POLYGLASS Q
MAPEI GROUP
Aggiunge Valore!

SONIC

CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISITCHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI
EN 29073-2	Spessore	mm	8,0 (prima dell'accoppiamento)
EN 1849-1	Peso	Kg/m^2	1,8
EN 12311-1	Resistenza a trazione longitudinale	N/50 mm	700
EN 12311-1	Resistenza a trazione trasversale	N/50 mm	500
EN 12691	Resistenza all'urto	mm	900
EN 12730	Resistenza al punzonamento statico	kg	15
EN 1928	Impermeabilità all'acqua	kPa	≥100
EN 13501-1	Reazione al fuoco	-	NPD
UNI EN 29052-1 : 1993	Rigidità dinamica apparente (S't)	MN/m^3	9
UNI EN 29052-1 : 1993	Rigidità dinamica utile al calcolo (S')	MN/m^3	21
UNI EN ISO 140-8 : 1999	Decremento del rumore di calpestio ($\Delta L'_{nw}$)	dB	28,0
EN 12667	Resistenza termica (R)	m^{2}K/W	0,145

DIMENSIONI - IMBALLO - STOCCAGGIO

PRODOTTO	SPESSORE mm	DIMENSIONE m	PANNELLI PER PALLET
SONIC ROLL	8,0	10 x 1	16

Conservare il prodotto in luoghi asciutti ed al riparo da raggi solari. Non sovraporre i bancali e tenere i rotoli comunque in posizione verticale. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto. Evitare la posa in opera con temperature eccessivamente alte o basse ed evitare in ogni caso qualsiasi azione di punzonamento (scarpe chiodate, appoggi di piccola superficie, oggetti taglienti).
Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Polyglass SpA.

Rev. 1-19

POLYGLASS SPA si riserva di apportare, senza preavviso, tutte le modifiche che si rendessero necessarie al continuo perfezionamento del prodotto.

MATERIALI IMPERMEABILIZZANTI E SISTEMI ISOLANTI
POLYGLASS
MAPEI GROUP

POLYGLASS SPA
Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO
Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - info@polyglass.it

02/19